

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. QA 05 102 02086/1

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC12  
Typ RC12-809  
Radgröße 8 J x 19 EH2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- -tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC12-809 X5/ BA06 N2 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 54,1	5/100/54,1	35	620	2000	2/2006
X5	RC12-809 X5/ BA05 N3 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 56,1	5/100/56,1	35	620	2000	2/2006
X5	RC12-809 X5/ BA03 N5 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 57,1	5/100/57,1	35	620	2000	2/2006
W1	RC12-809 W1/ BA17 N27 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 60,1	5/108/60,1	38	800	2250	2/2006
W1	RC12-809 W1/ BA16 N20 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 63,4	5/108/63,4	38	800	2250	2/2006
W1	RC12-809 W1/ BA14 N22 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 65,1	5/108/65,1	38	800	2250	2/2006
O2	RC12-809 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2250	2/2006
D3	RC12-809 D3/ BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1	5/112/57,1	35	800	2250	2/2006
D3	RC12-809 D3/ BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1	5/112/57,1	45	650	2100	2/2006
D3	RC12-809 D3/ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2250	2/2006
D3	RC12-809 D3/ohne Ring	5/112/66,6	45	650	2100	2/2006
W4	RC12-809 W4/ BA17 N27 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 60,1	5/114,3/60,1	38	800	2250	2/2006
W4	RC12-809 W4/ BA15 N21 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 64,2	5/114,3/64,1	38	800	2250	2/2006
W4	RC12-809 W4/ BA13 N23 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 66,1	5/114,3/66,1	38	800	2250	2/2006
W4	RC12-809 W4/ BA11 N25 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 67,1	5/114,3/67,1	38	800	2250	2/2006
W5	RC12-809 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	715	2250	2/2006

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	46529
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC12-809 (s.o.)
Radgröße	8Jx19EH2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herkunftsmerkmal	-
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	225/35R19	35	620
5/112	225/35R19	35	800
5/112	225/35R19	45	715
5/120	225/35R19	35	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	275/40R19	35	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 14,4 kg.

### Hinweise zum Sonderrad

entfällt

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.00
	mit Änderung vom	10.01.05
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.94
	mit Änderung vom	11.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.95
	mit Änderung vom	05.04.00
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.96
	mit Änderung vom	02.05.00
Befestigungsmittelzeichnung	1912015C	08.11.95
	mit Änderung vom	04.06.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.95
	mit Änderung vom	04.06.99
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.95
	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.95
	mit Änderung vom	13.03.01
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.01
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.01
Beschreibung	-	07.04.06
Radzeichnung	RC12-809	23.12.05
	mit Änderung vom	20.02.06

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 7.August 2006



Bohlander

00097612.DOC